



## Fondo/finitura per superfici metalliche

### IMPIEGO

Prodotto di fondo, mano intermedia e finitura ad effetto satinato, di elevata qualità.

Adatto in interno ed esterno per manufatti in ferro, acciaio, leghe leggere e metalli non ferrosi.

### PROPRIETÀ

- Prodotto "One pot system" (monoprodotto: indicato come fondo, mano intermedia e finitura).
- Buone qualità anticorrosive.
- Facile applicazione.
- Di elevata stabilità chimica, ottima resistenza agli agenti atmosferici ed allo sfarinamento.
- A ridotto contenuto di solventi aromatici.

### CARATTERISTICHE

**Composizione:** a base di resine epossidiche, pigmenti finemente macinati stabili alla luce e fosfato di zinco.

**Densità:** 1,20 ca. kg/l (variabile in funzione del colore).

**Brillantezza:** satinato.

**Valore limite UE per il contenuto COV:** Cat. A/i: 500 g/l 2010.

Questo prodotto contiene al massimo 450 g/l di COV.

**Colori:** bianco, nero, argento liscio, e tinte disponibili su macchina colorimetrica.

**Confezioni:** Bianco: 0,75; 2,5 l e 10 l;

Nero : 0,75 e 2,5 l.

Argento liscio : 0,75 e 2,5 l.

Basi: 1; 2,5 l e 10 l (tranne LA4);

**Conservazione:** conservare il prodotto nelle confezioni originali, ben chiuse e in ambiente asciutto, fresco e al riparo dal gelo.

### MESSA IN OPERA

**Applicazione:** a pennello, rullo e spruzzo (anche airless: pressione: circa 160 bar - ugello: 0,013 inch - angolo: 60°). (Nota: le tinte metallizzate **non** possono essere applicate a spruzzo airless).

**Diluizione:** pronto all'uso.

**Condizioni d'applicazione:** l'applicazione e l'essiccazione devono avvenire in condizioni di temperatura comprese tra +5°C e +30°C e con umidità relativa inferiore all'85%

**Consumo teorico:** circa 140 ml/m<sup>2</sup> per mano.

**Resa pratica:**

- Pennello e rullo: circa 8-9 m<sup>2</sup>/l per mano. La resa può variare in funzione delle caratteristiche di ruvidità, porosità ed assorbimento dei supporti e del sistema di applicazione adottato.

- Per zinco e lamiera zincata: applicare almeno 100 - 120 µm di spessore secco del film.

- Per ferro e acciaio: applicare almeno 120 µm di spessore secco del film.

**Pulizia degli attrezzi:** diluente Sikkens L.

**Essiccazione (a 23°C e 50% di UR)**

- Fuori polvere: dopo circa 3 ore.

- Al tatto: dopo circa 12 ore.

- Sovraverniciabile: dopo circa 24 ore.

- Completamente essiccato: dopo circa 2 o 3 giorni.

# PROTECTOR

## SISTEMI DI APPLICAZIONE

Il sistema di applicazione e la preparazione dei supporti devono essere valutati e scelti in funzione dello stato attuale e delle condizioni alle quali il supporto stesso sarà esposto.

**Supporti:** i supporti devono essere sani, puliti e asciutti. Sgrassare le superfici con diluenti o detergenti idonei per eliminare eventuali tracce di grasso, cera o sporco. Eliminare completamente eventuali parti in fase di distacco come calamina, scorie di laminazione, vecchie mani di smalto,... Rimuovere meccanicamente eventuali tracce di ruggine.

**Procedimento applicativo:** su tutte le superfici, operare una leggera carteggiatura per favorire l'ottimale adesione del prodotto.

Applicare almeno tre mani di Protector (mano di fondo, mano intermedia e mano di finitura) per poter garantire lo spessore di film secco necessario per una protezione duratura nel tempo.

Si consiglia di eseguire l'applicazione del prodotto rispettando le rese e gli spessori sopra raccomandati.

Il raggiungimento delle complete caratteristiche di resistenza del film, in condizioni di essiccazione ideali, si ottengono solo dopo circa una settimana.

### Raccomandazioni:

- Per ottenere il migliore aspetto estetico con Protector nei colori metallizzati, si consiglia di completare con un'ultima mano con sistema a spruzzo a bassa pressione.
- Protector non può essere ricoperto con altri sistemi di verniciatura.
- Il prodotto, nel caso venga applicato all'interno, nel colore bianco o in tinte chiare, tende ad evidenziare un naturale fenomeno di ingiallimento.

## INFORMAZIONI DI SICUREZZA

Per quanto riguarda le informazioni relative al corretto smaltimento, stoccaggio e manipolazione del prodotto, si prega di consultare la relativa Scheda di Sicurezza.

Tutte le indicazioni tecniche qui contenute hanno carattere indicativo.

Per ulteriori informazioni consultare il nostro servizio di Assistenza Tecnica.

Herbol è un marchio di:

**AKZO NOBEL COATINGS S.p.A.**

**UFFICIO COMMERCIALE e**

**SEDE AMMINISTRATIVA:**

Via Pietro Nenni, 14

28053 Castelletto Sopra Ticino (NO)

Tel. 0331 916611



[www.herbol.it](http://www.herbol.it)

[servizio.clienti@akzonobel.com](mailto:servizio.clienti@akzonobel.com)

L'efficacia dei nostri prodotti e sistemi è basata su anni di esperienza pratica e ricerca condotta nei nostri laboratori. Garantiamo che la qualità del lavoro realizzato con i nostri prodotti, soddisfa i requisiti d'idoneità previsti da Akzo Nobel Coatings S.p.A., a condizione che tutte le istruzioni da noi impartite siano correttamente seguite e il lavoro sia stato eseguito secondo perizia e professionalità. Nel caso in cui il risultato finale sia stato influenzato negativamente da circostanze indipendenti dalla nostra volontà, ogni e qualsiasi responsabilità è espressamente esclusa e declinata. L'acquirente è tenuto a verificare se i prodotti consegnati sono adatti per l'uso previsto. Ci riserviamo di modificare il contenuto del presente documento, senza alcun preavviso. Non appena una nuova versione di questa scheda tecnica sarà disponibile, questa non sarà più valida.