

- nome prodotto : METALLUX MT

	Prodotto conforme alla direttiva 2004/42/CE
	settore edilizia
	vedi nota 1
	2004/42 IIAi(500)500

legenda pittogramma	
2004/42	Riferimento alla Direttiva CE
IIAj	Allegato, Tabella e Sottocategoria del prodotto
(500)	Valore limite di VOC relativo alla sottocategoria del prodotto
500	Contenuto massimo di VOC del prodotto pronto all'uso

PRODOTTO REALIZZABILE A TINTOMETRO :

METALLUX ARGENTO BASE 100

BPN

vedi formule personalizzate

- caratteristiche generali

Smalto alchidico a base di resine sintetiche modificate, ossido ferromicaceo e alluminio lamellare.

Ottima applicabilità a spruzzo, rullo e pennello.

Ottimo potere anticorrosivo.

Buon potere coprente.

Buona resistenza agli agenti atmosferici.

Ottima aderenza sul ferro e lamiera zincata, previa bonifica.

- impiego

Adatto per la verniciatura di manufatti in atmosfera rurale ed industriale leggera. Idoneo per la protezione e la decorazione di strutture in ferro a cui conferisce l'aspetto tipico del ferro battuto.

- cicli consigliati

Applicare una o due mani di smalto METALLUX MT direttamente su supporti bonificati, rispettando i tempi di sovrapplicazione.

Per accelerare i tempi di essiccazione si consiglia l'uso del diluente XA 54 in sostituzione del diluente sintetico-ragia o X 100.

Può essere sovrapplicato con trasparente opaco ACRYCLEAR ZA 09 entro le 24 ore.

- metodo di applicazione e diluizione

pennello : 5 - 10% con sintetico-ragia

rullo : 5 - 10% con sintetico-ragia

spruzzo : 5 - 20% con X 100 (sintetico)

airless : 10 - 15% con X 100 (sintetico)

nota 1: a spruzzo diluire 10% con X100 - a pennello rullo

dil 5% con ragia

- dati tecnici e di fornitura

peso specifico : min. : 1300 g/l - max. : 1450 g/l

residuo secco : in peso : min. 66,4 % - max. 74,5 %
in volume : min. 51,0 % - max. 53,0 %

aspetto del film : ferromicaceo

colore : vedi cartella

a magazzino : argento MT 1200 - antracite MT 1400
argento MT 1300 - antracite MT 1500

tipo prodotto : Monocomponente

spessore film secco : 50 - 60 micron

resa teorica : min. 10,0 m²/l - max. 11,0 m²/l

essiccazione a 25 °C : fuori polvere : 20 minuti
fuori tatto : 3 - 4 ore
profondità : 18 - 20 ore
polimerizzato : circa 7 giorni

essiccazione a forno : 60 minuti a 60 °C

resistenza alla temperatura : 90 °C

tempi di sovrapplicazione :

min. : bagna su bagnato - **max.** : entro due ore

durata di stoccaggio : 24 mesi a + 5/35 °C.

Trattandosi di un prodotto a base di oli essiccativi, i residui che si depositano nei filtri e i panni imbevuti di prodotto, possono dar luogo a fenomeni di autocombustione; è quindi necessario bagnarli con acqua e stocarli in contenitori stagni in attesa dello smaltimento.